

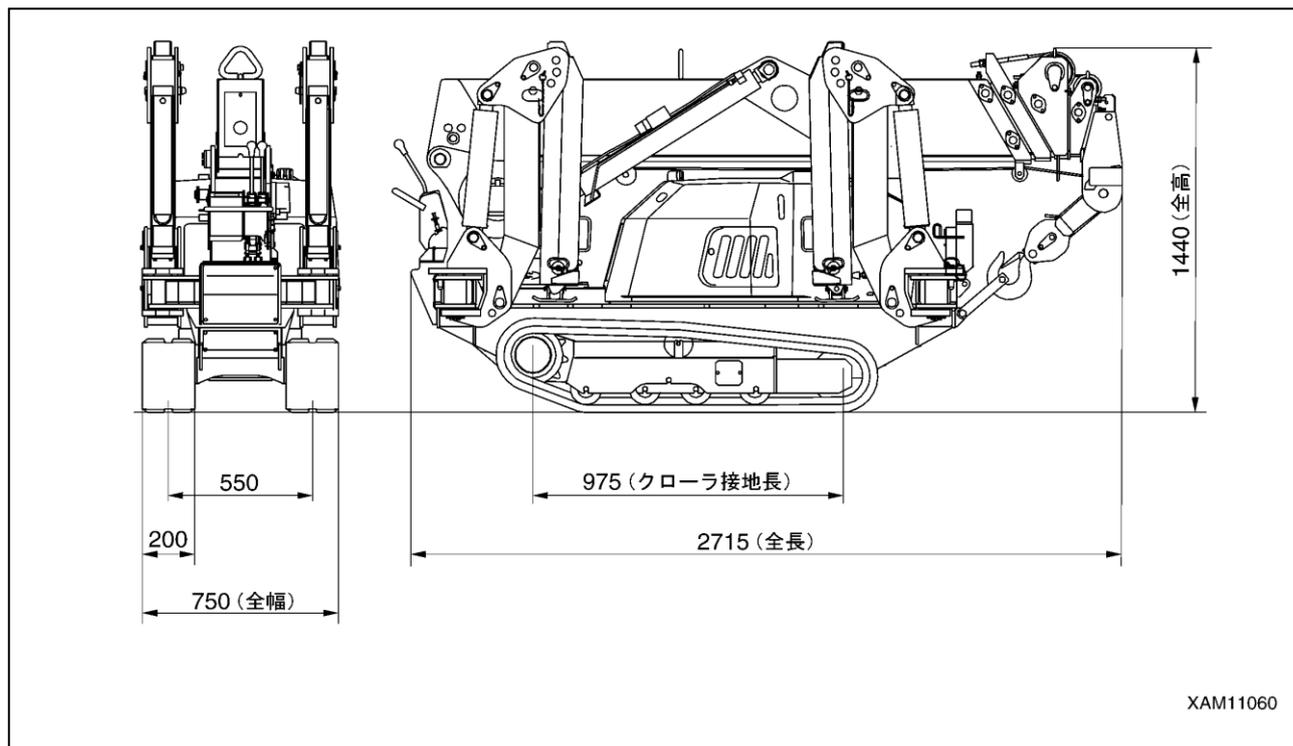
諸 元 編

1. 主要諸元表	5- 2
2. 仕様寸法図	5- 3
3. 定格総荷重表	5- 4
4. 作業半径／揚程図	5- 5

1. 主要諸元表

装 置・項 目		MC-285CW
質量・寸法	機械質量	1720kg
	全長×全幅×全高	2715mm×750mm×1440mm
	遊動輪・起動輪中心間距離	975mm
	クローラ中心間距離	550mm
	クローラ幅	200mm
	最低地上高	133mm
性 能	最大定格総荷重×作業半径	2.82t×1.4m
	最大作業半径	8.205m
	最大地上揚程	8.7m
巻上装置	方 式	ブレーキ内蔵油圧モータ駆動・遊星歯車減速式・カンバラ付き(ドラム内蔵)
	フック巻上げ速度	8.0m/min(3層4本掛)
	巻上げロープ	IWRC 6×Fi (29) 0/0 φ7×48m
伸縮装置	方 式	順次伸縮油圧シリンダ2本+ワイヤロープ伸縮装置2基
	ブーム形式	5角形全自動5段(3~5段同時伸縮)
	ブーム長さ	2.535m~4.075m~5.575m~7.075m~8.575m
	ブーム伸縮速度	6.04m/22 sec
起伏装置	方 式	油圧複動シリンダ直押式(2本)
	起伏角度/時間	0~80度/14 sec
旋回装置	方 式	旋回ベアリング支持・トロコイドモータ駆動・ウォーム、平歯車減速式・ウォームセルフロック
	旋回角度/速度	360度連続/ 35.5 sec 60 sec
アウトリガ装置	方 式	1段屈折ステーダンパ付き・2段手動引出、油圧シリンダ直押式
	最大張出幅	(左右)4580mm×(後)4530mm×(前)3810mm
走行装置	方 式	油圧モータ駆動・無断変速
	走行速度	0~2.2km/h
	登坂能力	20度
	接地圧	43.2kPa(0.44kgf/cm ²)
油圧装置	油圧ポンプ	可変ピストンポンプ(6 cc/rev×2)
	定格圧力	20.6MPa(210kgf/cm ²)
	作動油タンク容量	20ℓ
エンジン	型 式	ヤンマーTNE68-MB
	形 式	4サイクル・立形・水冷・直列2気筒・予熱燃焼室式
	排気量	0.523ℓ(523 cc)
	定格出力(連続)	6.57kW/2600min ⁻¹ (9 PS/2600rpm)
	燃料タンク容量	12ℓ
バッテリー	型 式	30A19R
安全装置		巻過警報装置・荷重指示計・油圧安全弁・荷重計・油圧自動ロック装置・玉掛けロープ外れ止め・水準器・機械傾斜警報装置

2. 仕様寸法図



★上図は、走行レバースタンドを「運搬ポジション」に納めた状態を表しています。

★モーメントリミッタ仕様の場合は、仕様寸法（走行姿勢）が異なります。

別冊の取扱説明書「TCL-139-1」を参照してください。

3. 定格総荷重表

[1] ワイヤロープ4本掛け時定格総荷重表

★定格総荷重は、吊り具等（フック質量：20kg）の質量を含んだ荷重を示しています。

アウトリガ最大張出状態							
2.535mブーム		5.575mブーム		7.075mブーム		8.575mブーム	
作業半径 (m)	定格総荷重 (kg)	作業半径 (m)	定格総荷重 (kg)	作業半径 (m)	定格総荷重 (kg)	作業半径 (m)	定格総荷重 (kg)
1.40以下	2820	3.00以下	1220	3.60以下	820	4.00以下	550
1.50	2520	3.50	970	4.00	740	4.50	400
2.00	1920	4.00	780	4.50	580	5.00	340
2.50	1570	4.50	630	5.00	480	5.50	300
3.00	1220	5.00	530	5.50	430	6.00	270
3.50	970	5.205	530	6.00	380	6.50	230
3.705	920	--	--	6.50	350	7.00	200
--	--	--	--	6.705	330	7.50	180
--	--	--	--	--	--	8.00	150
--	--	--	--	--	--	8.205	150

アウトリガ最大張出以外状態							
2.535mブーム		5.575mブーム		7.075mブーム		8.575mブーム	
作業半径 (m)	定格総荷重 (kg)	作業半径 (m)	定格総荷重 (kg)	作業半径 (m)	定格総荷重 (kg)	作業半径 (m)	定格総荷重 (kg)
1.50以下	1720	3.00以下	510	3.60以下	400	4.00以下	330
2.00	1070	3.50	410	4.00	330	4.50	280
2.50	630	4.00	330	4.50	280	5.00	230
3.00	520	4.50	280	5.00	230	5.50	180
3.50	430	5.00	230	5.50	180	6.00	160
3.705	350	5.205	200	6.00	160	6.50	150
--	--	--	--	6.50	150	7.00	100
--	--	--	--	6.705	140	7.50	80
--	--	--	--	--	--	8.00	70
--	--	--	--	--	--	8.205	60

4. 作業半径／揚程図

